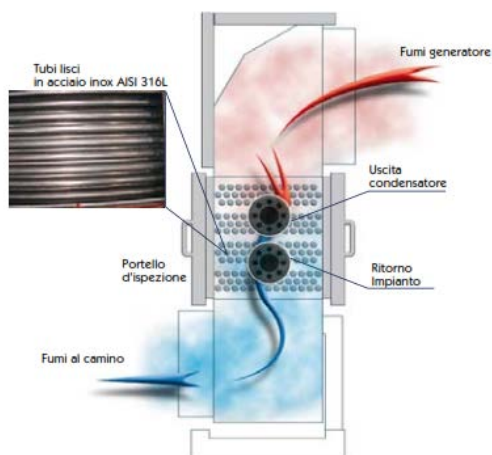




CONDENSINOX

Condensatore in acciaio inox abbinabile a qualsiasi caldaia a gas esistente.

- ▶ **Recupera calore sensibile e latente arrivando a rendimenti del complesso caldaia + Condensinox fino al 109%**
- ▶ **Disponibili in 5 modelli da abbinare a caldaie da 200 a 3100 kW**
- ▶ **Consente il funzionamento a condensazione di impianti tradizionali con investimento minimo**
- ▶ **Passaggio fumi completamente ed agevolmente ispezionabile per una semplice manutenzione**
- ▶ **Facile da installare si adatta a qualsiasi centrale termica grazie agli ingombri contenuti**



Il corpo condensatore è composto da 2 o più ranghi di fasci tubieri in acciaio inox, all'interno dei quali circola l'acqua dell'impianto.

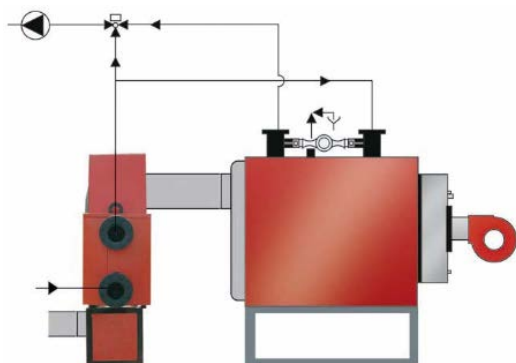
I fasci tubieri vengono investiti esternamente dal flusso dei fumi in uscita dal generatore di calore.

Lo scambio termico in controcorrente ottimizza il rendimento di **CONDENSINOX**.

Tanto inferiore è la temperatura di ritorno impianto, tanto maggiore sarà lo scambio termico.

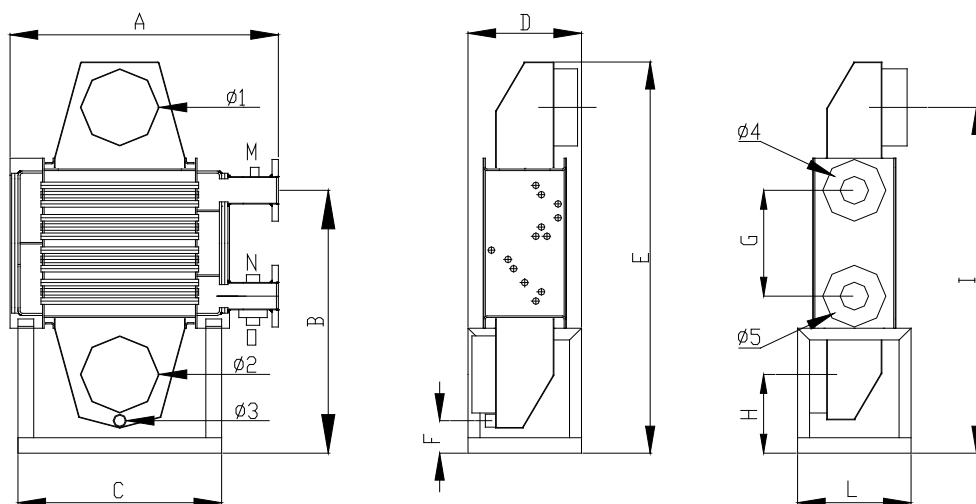
Con temperature di ritorno inferiori ai 55°C inizia il fenomeno di condensazione del vapore d'acqua contenuto nei fumi ed aumenta progressivamente il rendimento in quanto viene recuperato il calore latente generato dalla combustione.

Anche in presenza di ritorni a temperature superiori tuttavia, **CONDENSINOX** consente un importante recupero di energia abbattendo considerevolmente la temperatura dei fumi grazie alle sue eccezionali caratteristiche di scambio termico che si vanno a sommare a quelle del generatore di calore esistente.



In abbinamento ai generatori serie ELITE BT

DATI DIMENSIONALI



LEGENDA:

- Ø 1 = raccordo ingresso fumi da generatore
- Ø 2 = raccordo uscita fumi verso canna fumaria
- Ø 3 = raccordo scarico condensa
- Ø 4 = raccordo idraulico uscita condensatore
- Ø 5 = raccordo idraulico ingresso condensatore
- M = raccordo idraulico per installazione disaeratore
- N = raccordo idraulico per installazione flusso stato
- O = raccordo idraulico per scarico fanghi

DIMENSIONI IN mm

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Ø 1	Ø 2	Ø 3	Ø 4- Ø 5	Peso Kg
200/500	880	935	645	432	1375	175	330	305	1200	360	½"	1"1/4	1"	200	200	1"1/4	PN6 DN80	200
350/650	1033	1020	810	515	1510	170	357	330	1300	443	½"	1"1/4	1"	250	250	1"1/4	PN6 DN100	250
500/950	1115	1065	950	520	1700	35	467	205	1465	465	½"	1"1/4	1"	350	350	1"1/4	PN6 DN100	400
850/1600	1470	1565	1107	705	2460	130	615	390	2090	640	½"	1"1/4	1"	450	450	1"1/4	PN6 DN100	675
1800/3100	1840	1915	1400	880	3000	130	845	460	2560	815	½"	1"1/4	1"	550	550	1"1/4	PN6 DN100	950

Nota : inserendo il condensatore in un impianto esistente, si consiglia di effettuare un lavaggio chimico con disperdenti basici.

DATI TECNICI

MODELLO*	N° Stadi (Ranghi)	Potenza al focolare generatori a gas abbinabili kW		Generatore abbinato kW	Perdite di carico circuito fumi mm c.a.	Portata d'acqua m³/h	Perdite di carico circuito idraulico mt. c.a.	Erogazione di irrigazione necessaria m³/h		Contenuto acqua lt.
		minima	massima					minima	massima	
CONDENSINOX 200/500	Bistadio	200	500	300	3	15	1,00	6	17	30
CONDENSINOX 350/650	Bistadio	350	650	465	17	20	0,75	8	26	45
CONDENSINOX 500/950	Bistadio	500	950	710	17	30	1,40	12	39	60
CONDENSINOX 850/1600	Bistadio	850	1600	1180	18	48	1,65	20	79	140
CONDENSINOX 1800/3100	Tristadio	1800	3100	2475	18	67	1,80	35	150	255

* Su richiesta vengono realizzati modelli di potenzialità diversa, contattare gli uffici CARBOFUEL

